Top Project Hotel srl

Specializzati in Arredobagno per Hotel Via Vecchia Circonvallazione, 4 28047 Oleggio (NO) – ITALY P.IVA 02052370034



Tel. +39 (0) 321927123 Fax +39 (0) 321988991 info@tph.it www.tph.it

SCHEDA TECNICA / SPECIFICATIONS

Art. TPHHP27LN



• Tre livelli di temperatura interna selezionabili



TOTALMENTE SILENZIOSO



CARATTERISTICHE TECNICHE:

Codice articolo HP27LN Colore Nero (PVC)

Tipo installazione Incasso o Libera Installazione

Volume refrigerato 27lt.

Dimensioni esterne H x L x P. 512 x 384 x 397 mm.

Peso netto 10 Kg

Alimentazione 230 V / 50 - 60 Hz

Potenza max. assorbita 60 Watt

Consumo giornaliero/anno 0,25 kWh/24 hr – 93 kWh/anno

Certificazioni CE/RoHS

DOTAZIONI:

- Termostato elettronico.
- Temperatura interna regolabile.
- 2 ripiani interni.
- Luce interna.
- Porta reversibile
- Sbrinamento automatico.
- Gancio traino porta.

